

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 19. April 2001 (19.04.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/26945 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: H02K 5/22

B60T 8/36,

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, D-70442 Stuttgart (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/03196

(22) Internationales Anmeldedatum:

14. September 2000 (14.09.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 49 221.2

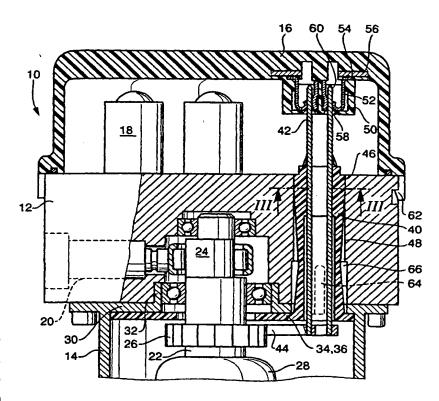
13. Oktober 1999 (13.10.1999) Di

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HENGLER, Robert [DE/DE]; Hitzenhofer Strasse 1, 87758 Kardorf (DE). FLUCK, Tobias [DE/DE]; Alpenstrasse 1, 78176 Blumberg (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): JP, KR, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ELECTRO-HYDRAULIC UNIT FOR CONTROLLING THE BREAKING PRESSURE IN A HYDRAULIC BREAKING SYSTEM OF A VEHICLE

(54) Bezeichnung: ELEKTROHYDRAULISCHES AGGREGAT ZUR REGELUNG EINES BREMSDRUCKS EINER HYDRAULISCHEN FAHRZEUGBREMSANLAGE



the knife contacts (42) to the hydraulic block (12).

(57) Abstract: The invention relates to an electro-hydraulic unit (10) for controlling a breaking pressure in a hydraulic breaking system of a vehicle. The unit (10) comprises a hydraulic block (12) with a hydraulic pump (20), an electromotor (14) for actuating the hydraulic pump (20) and an electronic control device (16) which is placed upon a side of the hydraulic block (12), whereby said side is opposite the electromotor (14). The aim of the invention is to electrically connect the electromotor (14) to the electronic control device (16). To this end, the electromotor (14) is provided with a tubular insulator (40) which is provided with spreading tongues (46) on a free end. A pressure is exerted on said tongues by means of electric knife contacts (42) in such a way that the tongues are separated. The knife contacts (42) are received in the insulator (40). The spreading tongues (46) that are separated by said pressure rest in a through hole (48) of the hydraulic block (12) in such a way that said tongues are free from backlash. The spreading tongues (46) position

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein elektrohydraulisches Aggregat (10) zur Regelung eines Bremsdrucks einer hydraulischen Fahrzeugbremsanlage. Das Aggregat (10) umfaßt einen Hydraulikblock (12) mit einer Hydropumpe (20), einen Elektromotor (14) zum Antrieb der Hydropumpe (20), und ein elektronisches Steuergerät (16), welches auf eine dem Elektromotor (14) gegenüberliegende Seite des Hydraulikblocks (12) aufgesetzt ist. Zum elektrischen Anschluß des Elektromotors (14) an das elektronische Steuergerät (16) schlägt die Erfindung vor, den Elektromotor (14) mit einem rohrförmigen Isolator (40) auszubilden, der Spreizzungen (46) an einem freien Ende aufweist, die von elektrischen Messerkontakten (42), die im Isolator (40) aufgenommen sind, auseinandergedrückt werden. Die auseinandergedrückten Spreizzungen (46) liegen spielfrei in einem Durchgangsloch (48) des Hydraulikblocks (12) an und positionieren die Messerkontakte (42) am Hydraulikblocks (12).

10

15

20

25

Beschreibung

Elektrohydraulisches Aggregat zur Regelung eines Bremsdrucks einer hydraulischen Fahrzeugbremsanlage

Stand der Technik

Die Erfindung betrifft ein elektrohydraulisches Aggregat zur Regelung eines Bremsdrucks einer hydraulischen Fahrzugbremsanlage mit den Merkmalen des Oberbegriffs des Anspruchs 1. Dabei soll der Begriff Regelung auch eine Steuerung einschließen.

Derartige Aggregate werden verwendet zur Blockierschutzregelung (ABS), zur Antriebsschlupfregelung (ASR), zur Fahrdynamikregelung (FDR) und dgl. Ein derartiges Aggregat ist bekannt aus der EP 0 921 048 A2. Das bekannte Aggregat weist einen Hydraulikblock, in dem außer anderen hydraulischen Bauelementen wie Magnetventilen eine Hydropumpe untergebracht ist. Die Hydropumpe des bekannten Aggregats ist als Zweikolbenpumpe ausgebildet, wobei jeder Kolben zur Förderung von Bremsflüssigkeit in einem von zwei voneinander unabhängigen Bremskreisen dient. An einer Seite des Hydraulikblocks ist ein Elektromotor zum Antrieb der Hydropumpe angebracht. An einer gegenüberliegenden Seite ist ein elektronisches Steuergerät zur Steuerung des

Elektromotors und der Magnetventile am Hydraulikblock angebracht. Zur elektrisch leitenden Verbindung (Kontaktierung) von elektrischen Anschlüssen des Elektromotors mit dem elektronischen Steuergerät ist der Hydraulikblock mit einem Durchgangsloch versehen, welches von der Seite des Hydraulikblocks, an dem das elektronische Steuergerät angebracht ist, zu der Seite, an der der Elektromotor angebracht ist, durchgeht. Durch das Durchgangsloch im Hydraulikblock ist ein elektrischer Kontakt durchgesteckt, der in einem stabförmigen, vorzugsweise rohrförmigen Isolator aufgenommen ist, wobei der Elektromotor über den elektrischen Kontakt elektrisch leitend an das elektronische Steuergerät angeschlossen ist.

Vorteile der Erfindung

5

10

15

20

25

30

Beim elektrohydraulischen Aggregat mit den Merkmalen des Anspruchs 1 sind der Isolator und der in ihm aufgenommene elektrische Kontakt in seitlicher Richtung beweglich ausgebildet. Die seitliche Beweglichkeit wird vorzugsweise durch eine Elastizität des Isolators und des elektrischen Kontakts erreicht. Durch die seitliche Beweglichkeit des Isolators und des elektrischen Kontakts gleicht das erfindungsgemäße Aggregat Lageungenauigkeiten des Isolators mit dem in ihm aufgenommenen elektrischen Kontakt, die Folge beispielsweise von Herstellungs- und/oder Montageungenauigkeiten sind, in Bezug auf den Hydraulikblock aus. Des weiteren ist der Isolator aufweitbar ausgebildet und er wird erfindungsgemäß von dem in ihm aufgenommenen elektrischen Kontakt so aufgeweitet, daß er spielfrei im Durchgangsloch des Hydraulikblocks anliegt. Auf diese Weise erreicht die Erfindung eine genaue Positionierung des elektrischen Kontakts am Hydraulikblock. Die Erfindung vermeidet eine große Lageungenauigkeit des elektrischen Kontakts in Bezug auf den Hydraulikblock, die durch Summierung einer Anzahl von Herstellungs-Montagetoleranzen auftreten kann. Der elektrische Anschluß des Elektromotors an das elektronische Steuergerät erfolgt in einfacher Weise durch eine Steckverbindung mit dem elektrischen Kontakt, wobei das elektrohydraulische

10

15

20

25

30

Aggregat durch die genaue Positionierung des elektrischen Kontakts am Hydraulikblock für einen automatisierten Zusammenbau geeignet ist. Gegenüber dem bekannten Aggregat sind keine zusätzlichen Teile notwendig, so daß keine zusätzlichen Herstellungskosten entstehen. Weiterer Vorteil der Erfindung ist, daß der elektrische Kontakt im Hydraulikblock nicht abgedichtet werden muß, da der Elektromotor und das elektronische Steuergerät abgedichtet am Hydraulikblock angebracht sind und sich der elektrische Kontakt innerhalb von mit Dichtungen des Elektromotors und des elektronischen Steuergeräts umschlossenen Flächen befindet. Durch die Steckverbindung zum elektrischen Anschluß des Elektromotors an das elektronische Steuergerät ist ein Austausch sowohl des Steuergeräts als auch des Elektromotors problemlos möglich.

Die Unteransprüche haben vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der im Hauptanspruch angegebenen Erfindung zum Gegenstand. In bevorzugter Ausgestaltung gemäß Anspruch 3 verjüngt sich der Isolator in nicht aufgeweitetem Zustand, also ohne den in ihm aufgenommenen elektrischen Kontakt, in Richtung eines freien Endes. Bei rundem Querschnitt verjüngt sich der Isolator konisch, bei eckigem Querschnitt pyramiden- oder keilförmig. Diese Ausgestaltung der Erfindung hat den Vorteil, daß sich der Isolator bei Herstellung als Spritzgießteil aus Kunststoff problemlos aus einem Spritzgießwerkzeug entformen läßt, ohne daß das Spritzgießwerkzeug im Bereich des Isolators geteilt sein muß. Der im Isolator aufgenommene elektrische Kontakt weitet den Isolator vorzugsweise lediglich im Bereich seines freien Endes in entgegengesetzter Richtung soweit auf, daß der Isolator an der Stelle seiner größten Aufweitung einen mindestens ebenso großen Quermesser wie an seiner in nicht aufgeweitetem Zustand größten Stelle. Durch diese Aufweitung ist es möglich, den Isolator in einem Durchgangsloch konstanten Querschnitt im Hydraulikblock im Bereich eines freien Endes des Isolators spielfrei zu halten. Auf seiner übrigen Länge weist der Isolator Spiel im Durchgangsloch im Hydraulikblock auf, so daß er zusammen mit dem in ihm aufgenommenen elektrischen Kontakt seitlich beweglich ist.

Bei einer Ausgestaltung der Erfindung gemäß Anspruch 10 ist die Stecktiefe, um die elektrische Kontakt in einen Gegenkontakt gesteckt wird, nicht begrenzt. Diese Ausgestaltung der Erfindung ergibt einen Ausgleich in Längsrichtung des elektrischen Kontakts zwischen dem elektrischen Kontakt und einem Gegenkontakt, der verschieden dicke Hydraulikblöcke und verschieden hohe elektronische Steuergeräte ausgleicht.

Zeichnung

10

5

Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1 ein erfindungsgemäßes, elektrohydraulisches Aggregat im Schnitt;

15

Figur 2 eine Bürstenplatte eines Elektromotors des Aggregats aus Figur 1 in perspektivischer Darstellung; und

Figur 3 einen Querschnitt eines Isolators der Bürstenplatte aus Figur 2.

20

25

30

Beschreibung des Ausführungsbeispiels

Das in der Zeichnung dargestellte, elektrohydraulische Aggregat 10 ist zur Regelung eines Radbremszylinderdrucks einer im übrigen nicht dargestellten, hydraulischen Fahrzeugbremsanlage vorgesehen. Das Aggregat 10 dient zur Blockierschutzregelung beim Bremsen, zur Antriebsschlupfregelung beim Anfahren und zur Fahrdynamikregelung. Das Aggregat 10 weist einen Hydraulikblock 12 auf, an dessen einer Seite ein Elektromotor 14 angeschraubt und an dessen gegenüberliegender Seite ein kappenförmiges, in Draufsicht näherungsweise rechteckiges, elektronisches Steuergerät 16 angebracht ist. In den Hydraulikblock 12 sind beispielsweise Magnetventile 18 eingesetzt, von

denen in Figur 1 lediglich Magnetspulen und aus diesen hervorstehende Ventildome sichtbar sind. Des weiteren ist im Hydraulikblock 12 eine Kolbenpumpe 20 mit zwei Kolben untergebracht, die in Bezug auf eine Motorwelle 22 des Elektromotors 14 einander gegenüberliegend, also in Boxeranordnung angeordnet sind. Die Kolben der Kolbenpumpe 20 sind an sich in einer Ebene senkrecht zur Zeichenebene im Hydaulikblock 12 angeordnet. Der Darstellbarkeit wegen ist in Figur 1 einer der beiden Kolben der Kolbenpumpe 20 in einer um 90° um die Motorwelle 22 gedrehten Darstellung gezeichnet, der Kolben ist in Figur 1 in die Zeichenebene gedreht worden. Der Antrieb der Kolbenpumpe 20 erfolgt in an sich bekannter Weise über einen Exzenter 24, der im dargestellten Ausführungsbeispiel einstückig mit der Motorwelle 22 ist. Zu sehen ist in Figur 1 noch ein drehfest auf die Motorwelle 22 aufgesetzer Kollektorring 26, sowie ein Teil einer Ankerwicklung 28. Der Elektromotor 14 weist einen hohlzylindrischen Kragen 32 an einer am Hydraulikblock 12 anliegenden Stirnwand 30 auf, wobei der Elektromotor 14 mit dem Kragen 32 passgenau in eine komplementäre Ansenkung im Hydraulikblock 12 eingreift und dadurch am Hydraulikblock 12 positioniert ist.

5

PCT/DE00/03196

Auf einer Innenseite der am Hydraulikblock 12 anliegenden Stirnwand 30 des Elektromotors 14 ist ein Bürstenträger 34 angeordnet, der in Figur 2 als Einzelteil dargestellt ist. Der Bürstenträger 34 weist eine kreisrunde Lochscheibe 36 aus Kunststoff auf, auf der einander gegenüberliegend zwei Köcher 38 angebracht sind. Die Köcher 38 bestehen aus Blech, sie weisen eine Rechteckrohrform auf und sind an ihren äußeren Stirnseiten verschlossen. In die Köcher 38 sind in an sich bekannter Weise federbelastete, nicht dargestellte Kohlen als Bürsten einsetzbar, die von ihren Federn gegen den Kommutator 26 des Elektromotors 14 gedrückt werden und in an sich bekannter Weise der Stromübertragung auf den Anker 28 des Elektromotors 14 dienen.

30 Von einer den Köchern abgewandten Seite der Lochscheibe 36 des Bürstenträgers 34 steht ein mit der Lochscheibe 36 einstückiger, rohrförmiger

5

10

15

20

25

Isolator 40 ab. Der Isolator 40 ist an einer Stelle der Lochscheibe 36 nahe deren Außenrand angeordnet. Im Isolator 40 sind zwei elektrische Kontakte 42 ausgenommen. Die beiden elektrischen Kontakte 42 sind parallel zu einander und mit Abstand von einander angeordnet. Die beiden elektrischen Kontakte 42 sind als Blechstreifen ausgebildet, sie sind sog. Messerkontakte und werden nachfolgend als solche bezeichnet. Die Messerkontakte 42 durchsetzen die Lochscheibe 36 durch ein Loch und sind über viertelkreisbogenförmige Stromschienen 44 elektrisch leitend mit je einem der Köcher 38 bzw. mit den in die Köcher 38 einzusetzenden Bürsten verbunden.

10

15

20

25

30

5

An einem freien, von der Lochscheibe 36 beabstandeten Ende sind an dem rohrförmigen Isolator 40 durch Längsschlitze Spreizzungen 46 ausgebildet. Die Spreizzungen 46 werden von den Messerkontakten 42 auseinander gedrückt, so daß sich der Isolator 40 im Bereich seiner Spreizzungen 46 in Richtung seines freien Endes aufweitet. Die Aufweitung ist in Figur 3 erkennbar, die einen Querschnitt durch den Isolator 40 im Bereich der Spreizzungen 46 darstellt. Dabei ist in Figur 3 in der linken Bildhälfte ein Messerkontakt 42 eingesetzt, wogegen in der rechten Bildhälfte der Messerkontakt noch nicht eingesetzt ist. Wie in Figur 3 erkennbar, sind die Spreizzungen 46 in der linken Bildhälfte vom Messerkontakt 42 auseinandergedrückt, die rechte Bildhälfte von Figur 3 zeigt die Spreizzungen 46 in ihrer nicht auseinandergedrückten, ursprünglichen Lage. Die beiden Messerkontakte 42 drücken alle vier Spreizzungen 46 auseinander. Der Isolator 40 weist ursprünglich, also ohne die Messerkontakte 42, eine geringfügig konische Außenform auf, er verjüngt sich über seine gesamte Länge in Richtung seines freien Endes, so daß er problemlos beispielsweise aus einem Kunststoffspritzgießwerkzeug entformt werden kann, welches ausschließlich in einer Ebene der Lochscheibe 36 des Bürstenträgers 34 geteilt ist, jedoch aufgrund der konischen Form des Isolators 40 im Bereich des Isolators 40 keine Teilung, keinen Schieber oder dgl. benötigt. Die im Isolator 40 aufgenommenen Messerkontakte 42 drücken die Spreizzungen 46 so auseinander, daß sich der Isolator 40 im Bereich seiner Spreizzungen 46 entgegen seiner ursprünglichen

Konusform in Richtung seines freien Endes aufweitet, der Isolator 40 weist mit den in ihm aufgenommenen Messerkontakten 42 seinen größten Durchmesser im Bereich seines freien Endes auf. Außerhalb der Spreizzungen 46 liegen die Messerkontakte 42 lose im Isolator 40 ein, die Messerkontakte 42 sind seitlich in allen Richtungen beweglich. Aufgrund seiner Elastizität ist auch der rohrförmige Isolator 40 seitlich in allen Richtungen beweglich.

Beim Anbringen des Elektromotors 14 am Hydraulikblock 12 wird der Isolator 40 mit den in ihm aufgenommenen Messerkontakten 42 durch ein gestuftes, zylindrisches Durchgangsloch 48 im Hydraulikblock 12 durchgesteckt. Ein Durchmesser des Durchgangslochs 48 ist so auf einen Durchmesser des Isolators 40 abgestimmt, daß der Isolator 40 im Bereich seines aufgeweiteten, freien Endes spielfrei im Durchgangsloch 48 anliegt und auf seiner übrigen Länge Spiel aufweist. Auf diese Weise wird der Isolator 40 zusammen mit den in ihm einliegenden Messerkontakten 42 an seiner dem Elektromotor 14 abgewandten Austrittsstelle aus dem Durchgangsloch 48, also auf der dem elektronischen Steuergerät 16 zugewandten Seite des Hydraulikblocks 12 genau am Hydraulikblock 12 positioniert. Herstellungs- und Montagetoleranzen des Elektromotors 14 einschließlich seines Bürstenträgers 34 beeinflussen die Genauigkeit der Positionierung der Messerkontakte 42 und des Isolators 40 auf der dem elektronischen Steuergerät 16 zugewandten Seite des Hydraulikblocks 12 nicht.

Das elektronische Steuergerät 16, das mit Kunststoff umspritzt ist, weist ein Steckergehäuse 50 auf, das mit dem Kunststoff des Steuergeräts 16 einstückig und das dem Hydraulikblock 12 zugewandt ist. Im Steckergehäuse 50 liegen als Gegenkontakte der Messerkontakte 42 von einander isoliert zwei Steckbuchsen 52 ein, in die die Messerkontakte 42 gesteckt sind. Über rechtwinklig abgewinkelte Anschlußfahnen 54 sind die Steckbuchsen 52 elektrisch leitend mit Leiterbahnen 56 eines Stanzgitters durch Punktschweißen verbunden. Das Stanzgitter mit den Leiterbahnen 56 ist in den Kunststoff des elektronischen

5

10

15

20

25

30

Steuergeräts 16, das im Übrigen nicht sichtbar ist, eingegossen. Sowohl das Steckergehäuse 50 als auch die Messerkontakte 42 weisen Einführschrägen 58, 60 auf, die das Einstecken der Messerkontakte 42 des Elektromotors 14 in die Steckbuchsen 52 des elektronischen Steuergeräts 16 erleichtern. Das elektronische Steuergerät 16 weist Rastnasen 62 auf, mit denen es mit dem Hydraulikblock 12 verrastet ist.

Die Anbringung des elektonischen Steuergeräts 16 erfolgt durch einfaches Aufsetzen des elektronischen Steuergeräts 16 auf den Hydraulikblock 12, wobei die Rastnasen 62 des elektronischen Steuergeräts 16 am Hydraulikblock 12 einrasten. Da die Messerkontakte 42 des Elektromotors 14 aufgrund der von den Messerkontakten 42 auseinandergedrückten Spreizzungen 46 des Isolators 40 auf der dem elektronischen Steuergeräts 16 zugewandten Seite des Hydraulikblocks 12 genau positioniert sind, ist das Aufsetzten des elektronischen Steuergeräts 16 auf den Hydraulikblock 12 problemlos möglich und es ist sichergestellt, daß die Messerkontakte 42 beim Aufsetzen des elektronischen Steuergeräts 16 auf den Hydraulikblock 12 wie vorgesehen in die Steckbuchsen 52 des elektronischen Steuergeräts 16 gelangen, so daß der Elektromotor 14 elektrisch an das elektronische Steuergerät 16 angeschlossen ist. Durch die genaue Positionierung der Messerkontakte 42 auf der dem elektronischen Steuergerät 16 zugewandten Seite des Hydraulikblocks 12 eignet sich das erfindungsgemäße, elektrohydraulische Aggregat 10 für eine automatisierte Montage oder jedenfalls für ein automatisiertes Aufsetzen des elektronischen Steuergeräts 16 auf den Hydraulikblock 12.

25

30

10

15

20

Die Steckbuchsen 52 sind so ausgebildet, daß ein Durchstecken der Messerkontakte 42 möglich ist, eine Einstecktiefe der Messerkontakte 42 wird von den Steckbuchsen 52 nicht begrenzt. Dadurch ist ein Abstand vom Elektromotor 14 zum elektronischen Steuergerät 16 variabel, eine Anbringung des Elektromotors 14 mit unveränderter Länge des Isolators 14 und unveränderter Länge der Messerkontakte 42 an Hydraulikblöcken 12

10

unterschliedlicher Dicke und elektronischen Steuergeräten 16 unterschiedlicher Höhe ist dadurch möglich.

In dem Bereich, in dem der Isolator 40 einstückig in die Lochscheibe 36 des Bürstenhalters 34 übergeht, weist der Isolator 40 zwei im Querschnitt halbkreisförmige Längsrippen 64 auf, die nach außen abstehen und in einem Abschnitt 66 des gestuften Durchgangslochs 48 im Hydraulikblock 12 einliegen, der einen größeren Durchmesser aufweist. Die Längsrippen 64 befinden sich auf der Außenseite des Isolators 40 und sind in Figur 1 mit einer Strichlinie angedeutet dargestellt. Die Längsrippen 64 des Isolators 40 stellen eine lagerichtige Anordnung des Isolators 40 im Hydraulikblock 12 sicher.

10

15

20

<u>Patentansprüche</u>

1. Elektrohydraulisches Aggregat zur Regelung eines Bremsdrucks einer hydraulischen Fahrzeugbremsanlage, mit einem eine Hydropumpe aufweisenden Hydraulikblock, an dem ein Elektromotor zum Antrieb der Hydraulikpumpe angebracht ist, mit einem elektronischen Steuergerät, das auf einer dem Elektromotor gegenüberliegenden Seite des Hydraulikblocks angebracht ist, und mit mindestens einem elektrischen Kontakt, der den Elektromotor elektrisch leitend mit dem elektronischen Steuergerät verbindet, wobei der elektrische Kontakt in einem stabförmigen Isolator aufgenommen ist und wobei der Isolator mit dem elektischen Kontakt durch ein Durchgangsloch im Hydraulikblock durchgeführt ist, das von der Seite des Hydraulikblocks, an der der Elektromotor angebracht ist, zu der Seite des Hydraulikblocks, an der das elektronische Steuergerät angebracht ist, durch den Hydraulikblock hindurch geht, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolator (40) und der elektrische Kontakt (42) in seitlicher Richtung beweglich sind, daß der Isolator (40) aufweitbar ist, und daß der Isolator (40) vom elektrischen Kontakt (42) so aufgeweitet wird, daß er spielfrei im Durchgangsloch (48) des Hydraulikblocks (12) anliegt.

25

2. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolator (40) nur über einen Teil seiner Länge aufweitbar ist.

- 3 Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Isolator (40) in nicht aufgeweitetem Zustand in Richtung eines freien Endes verjüngt, und daß sich der Isolator (40) im Bereich seiner Aufweitung durch den elektrischen Kontakt (42) in einer Gegenrichtung zur Richtung seiner Verjüngung aufweitet.
- 4. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolator (40) Spreizzungen (46) aufweist, die von dem elektrischen Kontakt (42) auseinandergedrückt werden.

5

WO 01/26945

- 5. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolator (40) rohrförmig ausgebildet ist.
- 6. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
 daß in dem Isolator (40) zwei oder mehr elektrische Kontakte (42) aufgenommen sind.
 - 7. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der elektrische Kontakt als Messerkontakt (42) ausgebildet ist.

20

- 8. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolator (40) konisch ist.
- Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
 daß der elektrische Kontakt (42) in dem Bereich des Isolators (40), den der elektrische Kontakt (42) aufweitet, spielfrei im Isolator (40) gehalten ist, und daß der elektrische Kontakt (42) außerhalb des Bereichs des Isolators (40), den der elektrische Kontakt (42) aufweitet, seitliches Spiel im Isolator (40) aufweist.

- 10. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der elektrische Kontakt (42) durch einen Gegenkontakt (52) durchgesteckt oder an dem Gegenkontakt elektrisch leitend anliegend entlanggeführt ist.
- 5 11. Elektrohydraulisches Aggregat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Isolator (40) und der elektrische Kontakt (42) fest mit dem Elektromotor (14) verbunden sind.

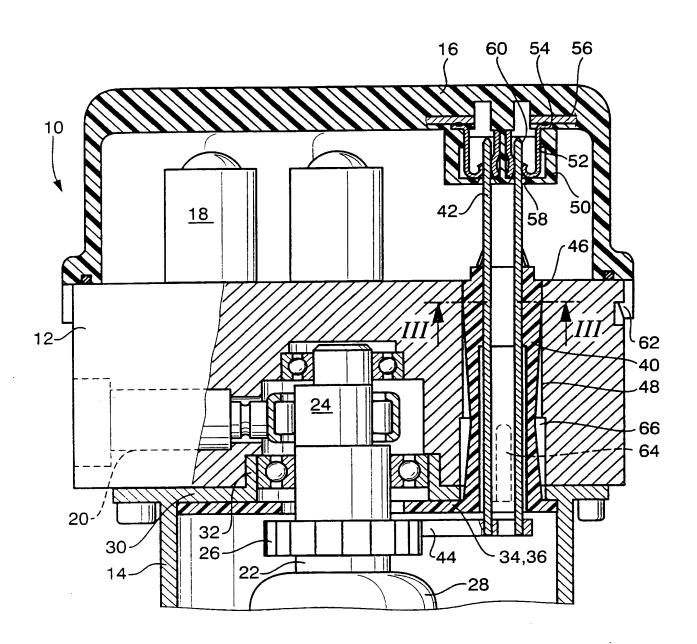
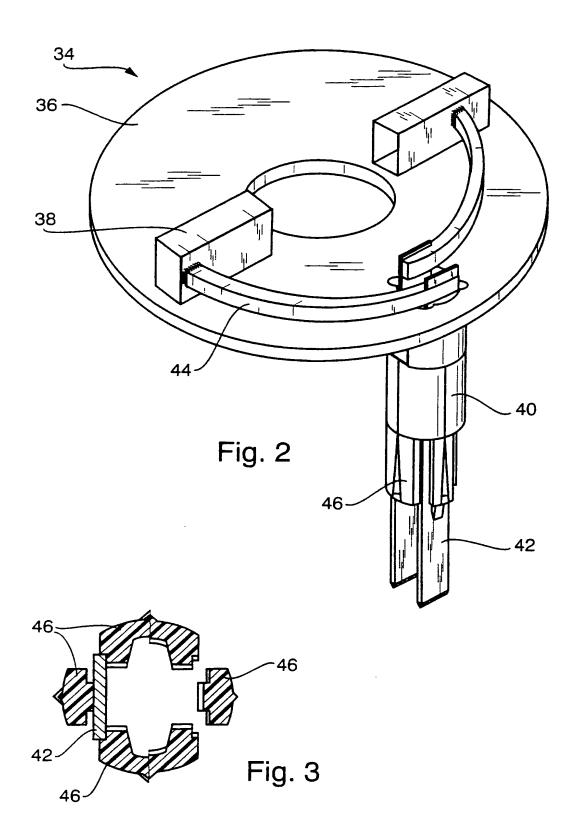


Fig. 1

2/2



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte ional Application No PCT/DE 00/03196

A. CLASS IPC 7	IFICATION OF SUBJECT MATTER B60T8/36 H02K5/22		
According t	o International Patent Classification (IPC) or to both national classif	fication and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum of IPC 7	ocumentation searched (classification system tollowed by classification by Classification System tollowed by classification by Classification System tollowed System tollowed System tollowed System tollowed System tollowed System System tollowed System Syst	ation symbols)	
	tion searched other than minimum documentation to the extent tha		
	lata base consulted during the international search (name of data to PO-Internal, WPI Data	pase and, where practical, search terms use	d)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the r	elevant passages	Relevant to claim No.
x	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1997, no. 08, 29 August 1997 (1997-08-29) & JP 09 098559 A (JECO CO LTD),		1-3,5-9, 11
	8 April 1997 (1997-04-08) abstract; figures 2,4A-4E,6B		
Υ	abscract, rigures 2,47-42,00		10
Υ	EP 0 921 048 A (SUMITOMO ELECTRI INDUSTRIES) 9 June 1999 (1999-06 cited in the application column 1, line 46 -column 2, line column 2, line figures 9-12	e 2	10
А		-/	1
X Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.
° Special cal	tegories of cited documents:		
consider of the consideration of	nt defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance locument but published on or after the international	 "T" later document published after the inte or pnortly date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention "X" document of particular relevance; the or 	the application but eory underlying the
which i citation	nt which may throw doubts on priority claim(s) or s cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the of "Y" document of particular relevance; the or cannot be considered to involve an in	be considered to cument is taken alone daimed invention ventive step when the
other n "P" docume	int referring to an oral disclosure, use, exhibition or neans nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	document is combined with one or moments, such combination being obvior in the art. *&* document member of the same patent	us to a person skilled
Date of the a	ctual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	arch report
17	7 November 2000	24/11/2000	
Name and m	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Authorized officer	
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Meijs, P	

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte onal Application No
PCT/DE 00/03196

		PCI/DE OC	7 03130
C.(Continu	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 09, 30 July 1999 (1999-07-30) & JP 11 091528 A (UNISIA JECS CORP), 6 April 1999 (1999-04-06) abstract; figures		1
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 05, 31 May 1996 (1996-05-31) & JP 08 011691 A (AISIN SEIKI CO LTD), 16 January 1996 (1996-01-16) abstract; figure 5		1
A	EP 0 645 875 A (SIEMENS AG) 29 March 1995 (1995-03-29) column 3, line 56 -column 4, line 16; figure 1		1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intc ional Application No PCT/DE 00/03196

Α	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
7	08-04-1997	JP 2863996 B	03-03-1999
Α	09-06-1999	JP 11165627 A	22-06-1999
Α	06-04-1999	NONE	
A	16-01-1996	NONE	
A	29-03-1995	DE 59300165 D HU 71071 A,B	08-06-1995 28-11-1995
	A	A 06-04-1999 A 16-01-1996	A 06-04-1999 NONE A 16-01-1996 NONE A 29-03-1995 DE 59300165 D

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte onales Aktenzeichen PCT/DE 00/03196

A. KLASSI IPK 7	ifizierung des anmeldungsgegenstandes B60T8/36 H02K5/22		
Nach der In	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	assifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchie IPK 7	ener Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb B60T F15B H02K H01R	xole)	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s	oweit diese unter die recher	rchierten Gebiete fallen
1	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (f PO-Internal, WPI Data	Name der Datenbank und e	evil. verwendete Suchbegriffe)
C. ALS WE	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie®	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	oe der in Betracht kommend	den Teile Betr. Anspruch Nr.
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1997, no. 08, 29. August 1997 (1997-08-29) & JP 09 098559 A (JECO CO LTD), 8. April 1997 (1997-04-08)		1-3,5-9, 11
Y	Zusammenfassung; Abbildungen 2,4/	A-4E,6B	10
Υ	EP 0 921 048 A (SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES) 9. Juni 1999 (1999-06 in der Anmeldung erwähnt Spalte 1, Zeile 46 -Spalte 2, Zei Spalte 2, Zeile 22 -Spalte 4, Zei	6-09) ile 2	10
A	Abbildungen 9-12	-/	1
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehrnen	X Siehe Anhang Pat	tentfamilie
"A" Veröffer aber ni "E" älteres (Anmek "L" Veröffen schein andere soll od ausgef "O" Veröffer eine Be "P" Veröffer dem be	ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen. Anmeldedatum, aber nach	oder dem Prioritätsdatt Anmeldung nicht kollid Erfindung zugrundelieg Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von be kann allein aufgrund di erfinderischer Tätigkeit "Y" Veröffentlichung von be kann nicht als auf erfin werden, wenn die Veröf Veröffentlichungen die diese Verbindung für e "&" Veröffentlichung, die Mi	esonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung ieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf t beruhend betrachtet werden esonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung iderischer Täligkeit beruhend betrachtet öffentlichung mit einer oder mehreren anderen ieser Kategone in Verbindung gebracht wird und einen Fachmann naheliegend ist itglied derselben Patentfamilie ist
	7. November 2000	24/11/200	emationalen Recherchenberichts
Name und P	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (-31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bedie	ensteter

BNSDOCID: <WO__0126945A1_I_>

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Into ionales Aktenzeichen
PCT/DE 00/03196

		00/03196	
C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 09, 30. Juli 1999 (1999-07-30) & JP 11 091528 A (UNISIA JECS CORP), 6. April 1999 (1999-04-06) Zusammenfassung; Abbildungen	1	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 05, 31. Mai 1996 (1996-05-31) & JP 08 011691 A (AISIN SEIKI CO LTD), 16. Januar 1996 (1996-01-16) Zusammenfassung; Abbildung 5	1	
A	EP 0 645 875 A (SIEMENS AG) 29. März 1995 (1995-03-29) Spalte 3, Zeile 56 -Spalte 4, Zeile 16; Abbildung 1	1	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patenttamilie gehören

Inte phales Aktenzeichen
PCT/DE 00/03196

Im Recherchenbe angeführtes Patentde		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
JP 0909855	9 A	08-04-1997	JP 2863996 B	03-03-1999
EP 0921048	Α	09-06-1999	JP 11165627 A	22-06-1999
JP 1109152	8 A	06-04-1999	KEINE	
JP 0801169	1 A	16-01-1996	KEINE	
EP 0645875	Α	29-03-1995	DE 59300165 D HU 71071 A,B	08-06-1995 28-11-1995

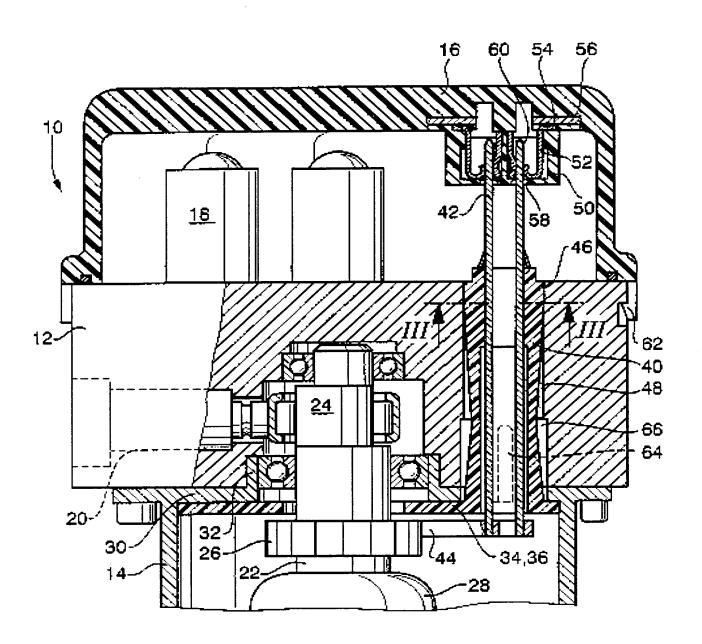


Fig. 1

2/2

